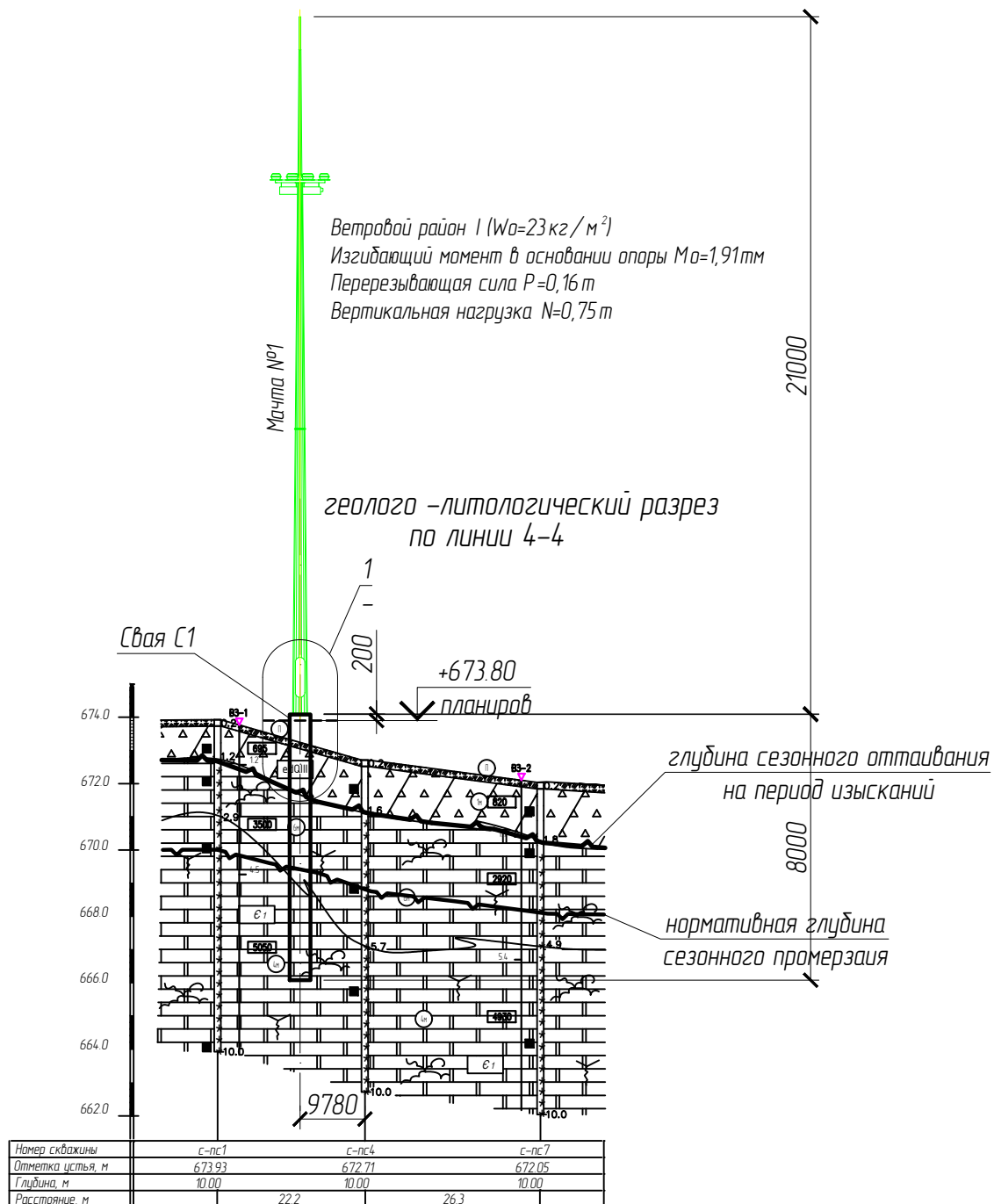


Спецификация на сваю СМОТ СМОТ-630/10-8-Б-БН-А4-П-ОП/0.2/3.5-09Г2С-4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., т	Примечание
1	серия 1.411.3-11 см.13	СМОТ-630/10-8-Б-БН-А4-П-ОП/0.2/3.5-09Г2С-4	1	1582,96	09Г2С-4

Примечания:

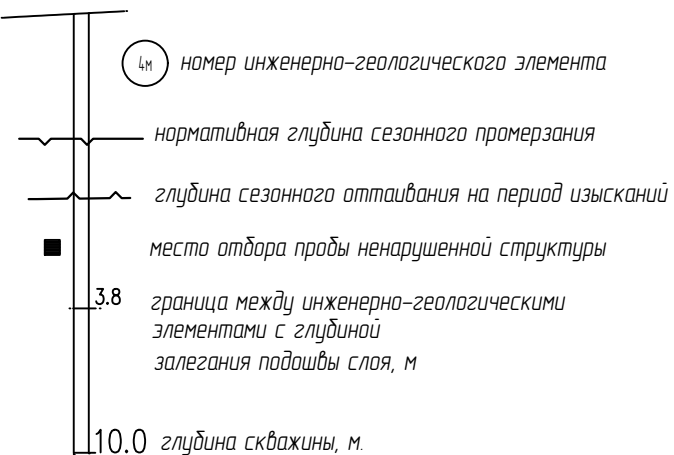
- Сваю СМОТ выполнить из трубы $\varnothing 630 \times 10$ мм по ГОСТ 10704-91 из стали 09Г2С-4
- Сваю выполнить без хвостовика, монтажного оголовка.
- Масса сваи учитывает вес трубы $\varnothing 630 \times 10$ мм, вес защитного кольца, вес противопучинной оболочки и двух грузозахватывающих петель
- В качестве противопучинистых мероприятий предусматривается применение противопучинной оболочки серии ОСПТ по ТУ 2247-001-75457705-2011 производства ЗАО "Уральский завод полимерных технологий "Маяк"
- Антикоррозийную защиту выполнить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 по грунтовке ГФ-021
- Способ погружения сваи - дуроспускной в лидерную скважину большего диаметра. Сваи должны быть погружены в сроки, исключающие оплывания стенок скважин, как правило, не позднее 4х часов.
- Сваи опускаются в предварительно пробуренные лидерные скважины диаметром не менее 680мм на проектную глубину.
- Перед погружением сваи скважины заполняются цементно-песчаным раствором М100. При производстве работ в зимний период, предварительно подогреть раствор до 20 0/С. В случае попадания воды в скважину заполнять её цементно-песчаным раствором под давлением (для вытеснения воды).
- Погрузить сваю-оболочку в скважину, заполненную раствором до проектной отметки.
- Внутренние полости сваи заполнить ц/п раствором, после чего установить в проектное положение блок анкерных болтов (заводская поставка) и приваривать металлический оголовок (заводская поставка). В перерывах бетонирования верх трубы сваи должен быть закрыт от попадания атмосферных осадков.



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

- Почвенно-растительный слой
- Щебенистый грунт с суглинистым заполнителем 30%. Обломочный материал доломита размером до 15 см. средней прочности слобовыветрелого. Заполнитель полутвердой консистенции. Неоднородный. незасоленный.
- Доломит серый размягчаемый средневыветрелый трещиноватый, средней прочности твердомерзлый
- Доломит серый размягчаемый сильновыветрелый сильнотрещиноватый, малопрочный твердомерзлый
- трещиноватость
- выветрелость
- стратиграфический индекс грунта
- величина удельного электрического сопротивления (УЭЛ) слоя, ом*м
- точка вертикального электрического зондирования и ее номер

Скважина на разрезе:



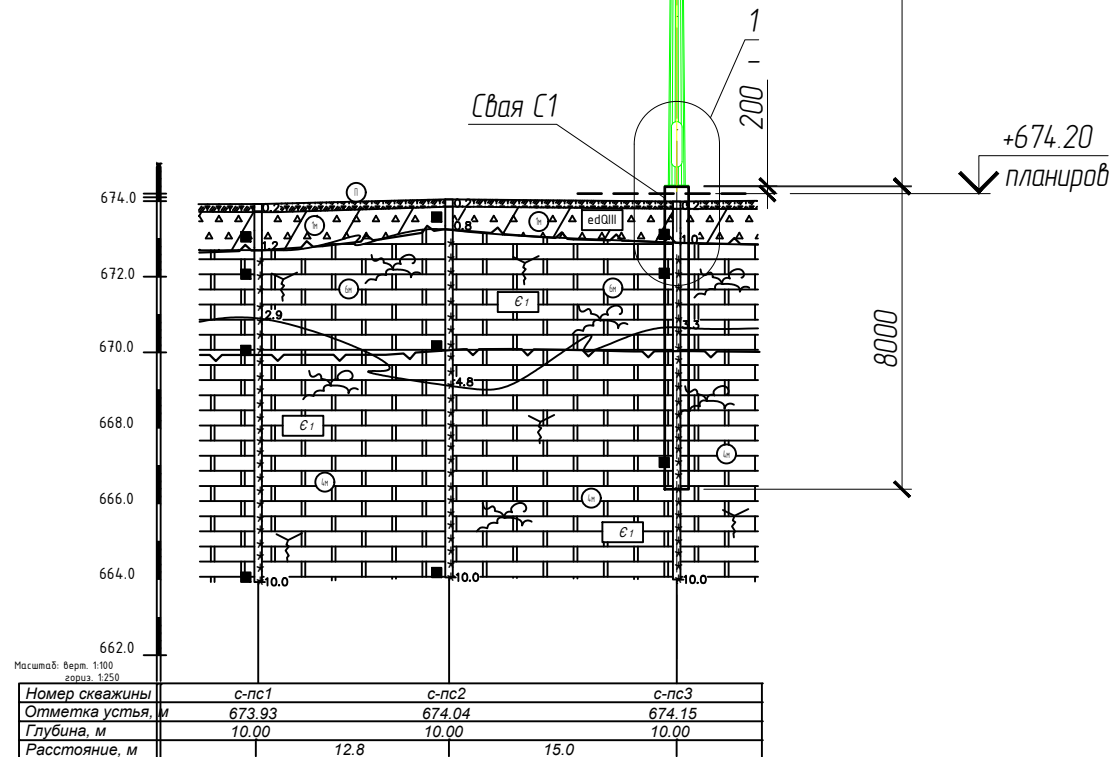
					261-113-КС			
					Строительства ПС 220кВ КС -3 с трансформаторной мощностью 20МВА			
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
						Открытая часть ПС	Р	10
Разраб.	Шашерин				01.18	Мачта №1 Общий вид, посадка на геолого-литологический разрез	ООО «Северэнергопроект» г. Вологда	
Разраб.	Смирнова				01.18			
Н.контр.	Титов				01.18			
ГИП	Машанов				01.18			

Спецификация на сваю СМОН СМОН-630/10-8-Б-БН-А4-П-ОП/0.2/3.5-09Г2С-4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., т	Примечание
1	серия 1.4.11.3-11 см.13	СМОН-630/10-8-Б-БН-А4-П-ОП/0.2/3.5-09Г2С-4	1	1582,96	09Г2С-4

геолого-литологический разрез по линии 1-1

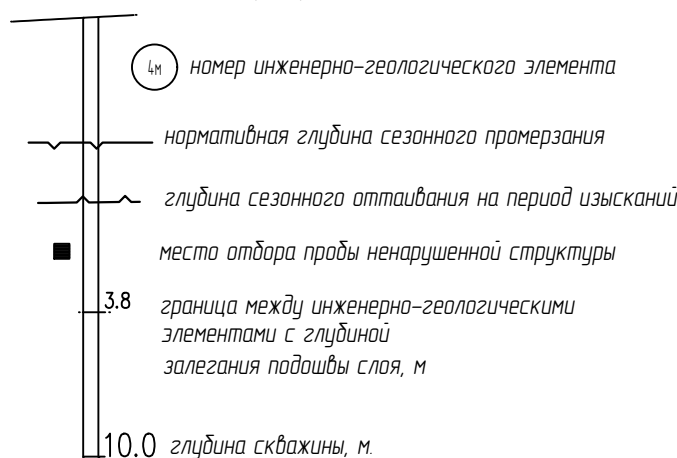
Ветроулов район I ($W_0=23 \text{ кг/м}^2$)
Изгибающий момент в основании опоры $M_0=1,91 \text{ тм}$
Перерезывающая сила $P=0,16 \text{ т}$
Вертикальная нагрузка $N=0,75 \text{ т}$



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

	Почвенно-растительный слой
	Щебенистый грунт с суглинистым заполнителем 30%. Обломочный материал доломита размером до 15 см. средней прочности слабоветрелого. Заполнитель полутвердой консистенции. Неоднородный. Незасоленный.
	Доломит серый размягчаемый средневетрелый трещиноватый, средней прочности твердомерзлый
	Доломит серый размягчаемый сильноветрелый сильнотрещиноватый, малопрочный твердомерзлый
	трещиноватость
	выветрелость
	стратиграфический индекс грунта
	величина удельного электрического сопротивления (УЭС) слоя, Ом*м
	точка вертикального электрического зондирования и ее номер

Скважина на разрезе:



Примечания:

- Сваю СМОН выполнить из трубы $\varnothing 630 \times 10$ мм по ГОСТ 10704-91 из стали 09Г2С-4
- Сваю выполнить без хвостовика, монтажного оголовка.
- Масса сваи учитывает вес трубы $\varnothing 630 \times 10$ мм, вес защитного кольца, вес противоположной оболочке и двух грузозахватывающих петель
- В качестве противоположностных мероприятий предусматривается применение противоположной оболочке серии ОСПТ по ТУ 224.7-001-75457705-2011 производства ЗАО "Уральский завод полимерных технологий "Маяк"
- Антикоррозийную защиту выполнить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 по грунтовке ГФ-021
- Способ погружения сваи - дуропускной в лидерную скважину большего диаметра. Сваи должны быть погружены в сроки, исключающие оплытия стенок скважин, как правило, не позднее 4х часов.
- Сваи опускаются в предварительно пробуренные лидерные скважины диаметром не менее 680мм на проектную глубину.
- Перед погружением сваи скважины заполняются цементно-песчаным раствором М100. При производстве работ в зимний период, предварительно подогреть раствор до 20 0/С. В случае попадания воды в скважину заполнять её цементно-песчаным раствором под давлением (для вытеснения воды).
- Погрузить сваю-оболочку в скважину, заполненную раствором до проектной отметки.
- Внутренние полости сваи заполнить ц/п раствором, после чего установить в проектное положение блок анкерных болтов (заводская поставка) и приваривать металлический оголовок (заводская поставка). В перерывах бетонирования верх трубы сваи должен быть закрыт от попадания атмосферных осадков.

261-113-КС

Строительство ПС 220кВ КС-3 с трансформаторной мощностью 20МВА

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Открытая часть ПС	Стадия	Лист	Листов
								Р	11
Разраб.		Шашерин			01.18	Мачта №2 Общий вид, посадка на геолого-литологический разрез	ООО «Северэнергопроект» г. Вологда		
Разраб.		Смирнова			01.18				
Н.контр.		Титов			01.18				
ГИП		Машанов			01.18				